



SPECIALISTS IN
SUSTAINABLE
RECYCLING



RENDESTECH

YOUR TRUSTED
PARTNER

SUPERIOR
SKILL SET

OUTSTANDING
SERVICE

HIDROLISADOR CONTÍNUO DE PENAS

O Hidrolisador Contínuo de Penas (CFH, sigla em inglês) da Rendertech converte penas de aves e pelos de porco em uma ração animal altamente nutritiva. Ele é simples de operar e manter.

Descrição

As penas são alimentadas no funil do alimentador pelo transportador de correia ou helicoidal. A rosca de alimentação no alimentador cria um tampão de penas e que é transportado através de um tubo no interior do recipiente.

A pressão gerada pela rosca de alimentação também expelle a água das penas, que é drenada através de aberturas no funil alimentador. No recipiente do hidrolisador, o produto é aquecido por injeção direta de vapor e um revestimento de vapor aquecido sobre o recipiente. As pás montadas no eixo central de rotação, girando em baixa velocidade, garantem que o produto seja agitado e uniformemente hidrolisado. A liberação do produto é contínua.

O hidrolisador é totalmente integrado e fornecido completo com painel de controle para garantir uma instalação simples em sua planta.

Especificações

CAPACIDADE: Depende do produto até 4.500 kg/h.

FUNÇÕES

VAPOR: Aprox. 300 kg/1.000 kg de alimentação de produto a 850 kPa.

AR: até 0.75m³/min. @ 500 kPa.

ENERGIA: motor alimentador 37 Kw

Motor Agitador 11 Kw

PESO: 9t em operação

MATERIAIS: Revestimento de aço inoxidável, chapas da extremidade de aço carbono revestido com aço inoxidável, revestimento exterior de aço carbono.

CÓDIGOS DE DESIGN : Casco e revestimento projetados para 850 kPa para códigos de pressão de recipiente AS1210 ou PD5500.



Principais características

QUALIDADE DE PRODUTO - O tempo de residência e a temperatura de funcionamento são otimizados para garantir a melhor combinação de níveis de digestibilidade e proteína. Isto é conseguido por meio de tempo de ciclo mais curto e alta pressão. A operação contínua assegura alta qualidade consistente e o perfil de aminoácidos.

ALTA EFICIÊNCIA - O hidrolisador inclui uma fase de prensagem no funil de alimentação para expelir a água livre e garantir que a energia não seja consumida pelo processamento de excesso de água. O consumo de vapor é de 300 kg por 1000 kg de penas brutas.

O sistema de descarga do hidrolisador resulta em um nível elevado de vapor de expansão. Isso resulta em um produto mais seco na descarga e reduz os custos de secagem a jusante. O consumo de energia elétrica é baixo em relação à produção.

OPERAÇÃO SIMPLES - Os hidrolisadores são contínuos, totalmente automáticos e exigem um monitoramento mínimo do operador.

BAIXA MANUTENÇÃO - O hidrolisador provou ser confiável, com baixa necessidade de manutenção.

CONTROLE DE ODOR - A entrada e saída vedadas do hidrolisador garantem a captura simples e o tratamento de odores.

SECAGEM - As penas hidrolisadas são descarregadas em um funil antes de serem alimentadas para uma secadora rotativa ou com disco aquecido aapor. Teremos o prazer de recomendar o produto mais adequado.