



SPECIALISTS IN
SUSTAINABLE
RECYCLING



RENDESTECH

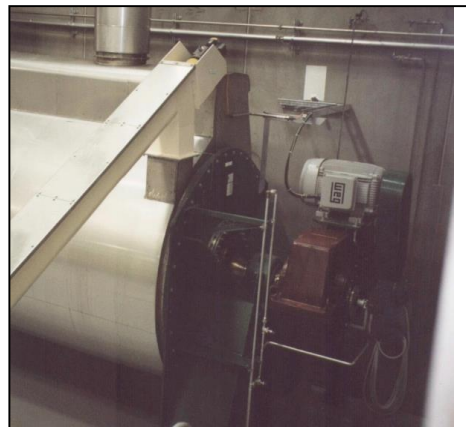
YOUR TRUSTED
PARTNER

SUPERIOR
SKILL SET

OUTSTANDING
SERVICE

PROCESSAMENTO À SECO CONTÍNUO

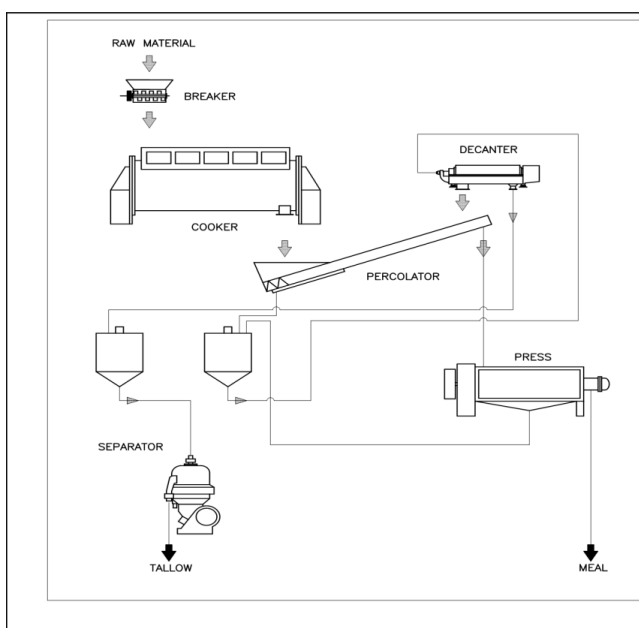
O Sistema de **Processamento à Seco Contínuo** (CDR, sigla em inglês) da Rendertech é um processamento à seco adequado para plantas com capacidades acima de 2t/hr. Ele lida com uma grande variedade de matérias-primas e é um processo simples, mas flexível. Comparado com os sistemas em lote, o sistema **Rendertech** pode reduzir significativamente as exigências energéticas e de mão de obra.



Benefícios para o cliente

- Simples de operar
- Lida com produtos difíceis e pegajosos
- Baixo consumo de energia
- Não há a necessidade de reciclar gordura
- Baixa agitação do produto reduz a geração de «partículas finas»
- Baixo custo de manutenção

Diagrama CAD



Descrição do processo

Preparação da matéria-prima - a matéria-prima tem seu tamanho reduzido em um aparelho de esmagamento. O material **pré-quebrado** é transportado para o forno.

Processamento - A matéria prima é alimentada continuamente para o forno. No forno, ela é aquecida por contato com os discos de vapor aquecido. O calor quebra a estrutura celular, libera a gordura, e também seca o produto. O material cozido (crax), contendo sólidos de gordura e proteína, é liberado continuamente do forno para a peneira. Na peneira, a gordura livre é drenada. Os sólidos são encaminhados para a **prensa de extrusão** onde a gordura restante é expulsa. Os sólidos sem gordura, a ração, estão prontos para moagem e peneiramento.

A gordura da prensa e do filtro é bombeada para o **decantador** onde os sólidos finos são separados. Estes sólidos finos são misturados com o 'crax' antes de serem prensados, e a gordura é bombeada para o separador, onde é 'polida' removendo o restante da umidade e dos sólidos finos. O sebo polido é bombeado para o armazenamento.

Equipamento auxiliar

A **Rendertech** pode fornecer equipamentos auxiliares para atender às necessidades específicas da unidade, incluindo preparação, armazenamento e transporte de matéria-prima, manejo de ração, armazenamento de sebo, geração de vapor, recuperação de calor, controle de odor e tratamento de águas residuais.