



SPECIALISTS IN  
SUSTAINABLE  
RECYCLING



YOUR TRUSTED  
PARTNER

SUPERIOR  
SKILL SET

OUTSTANDING  
SERVICE

## SISTEMA DE DESIDRATAÇÃO POR CENTRIFUGAÇÃO (CDS)

O CDS da **Rendertech** é um sistema de processamento de baixa temperatura adequado para plantas com capacidades de matéria-prima de até 8 t/ hr.

Ele produz produtos finais de boa qualidade, tem baixo consumo de energia e é simples de operar. A planta é compacta, versátil e pode processar uma ampla gama de matérias-primas.



### Descrição do processo

#### PREPARAÇÃO DA MATÉRIA-PRIMA

Matéria-prima pré-triturada é passada através de um detector de metais e introduzida no triturador. O material triturado é preso ao Render Vessel (recipiente de processamento).

#### RENDER VESSEL

O Render Vessel é um permutador de calor indireto contínuo. Ele é formado por um revestimento exterior e uma serpentina de vapor interno. A transferência de calor é criada por contato íntimo entre a superfície do calor e a matéria-prima. A matéria prima é alimentada continuamente para o Render Vessel, onde é aquecida rapidamente a 80-90°C, para coagular as proteínas e quebrar as células de gordura. A temperatura é controlada através da regulação automática da pressão do fornecimento de vapor.

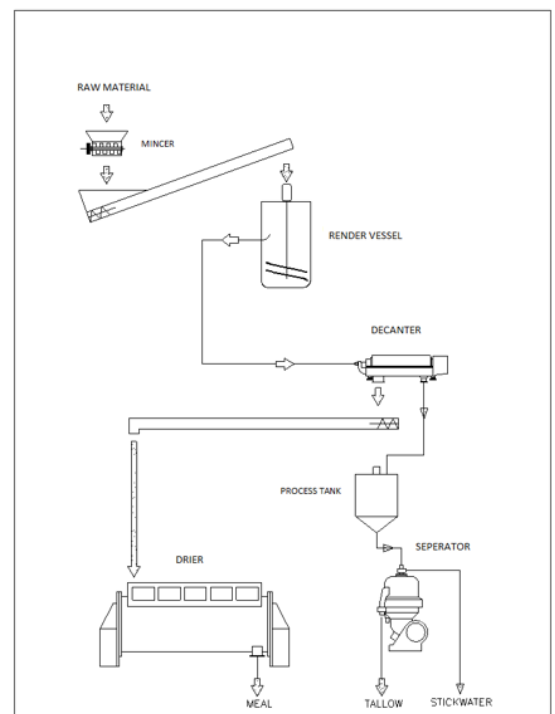
#### SEPARAÇÃO ENTRE LÍQUIDO E SÓLIDO

Do Render Vessel, o material é bombeado para uma centrífuga de decantação para separar os sólidos da fase líquida. O líquido (gordura e água) passa para o tanque de alimentação separador. O ácido é adicionado e o líquido é reaquecido antes de polimento final num separador de disco. A água suspensa (stickwater) flui para o evaporador de calor residual para tratamento e recuperação do produto.

#### SECAGEM

Os sólidos separados no decantador, contendo de 50 a 60% de umidade, são transportados para o secado de contato da **RENDETECH**, para secagem para um teor de umidade residual de ração. A ração que sai da secadora está pronta para moagem e peneiramento.

### Processo esquemático



### Equipamento auxiliar

A **Rendertech** pode fornecer equipamentos auxiliares para atender às necessidades específicas da unidade, incluindo preparação, armazenamento e transporte de matéria-prima, manejo de ração, armazenamento de sebo, geração de vapor, recuperação de calor, tratamento de purificação e águas residuais e recuperação de proteína.